|  |  |
| --- | --- |
| ***OBRAZAC za evidenciju osvojenih poena na predmetu i predlog ocjene*** | ***Popunjava predmetni nastavnik*** |
| **STUDIJSKI PROGRAM:** | Biljna proizvodnja | **STUDIJE:**  | Osnovne |
| PREDMET:  **Opšte vinogradarstvo** | Broj ECTS kredita7 |  NASTAVNIK: Dr Slavko Mijović | SARADNIK: Dr Tatjana Popović |
|  |
| **Evidencioni****Broj** | **PREZIME****I IME STUDENTA** | **BROJ OSVOJENIH POENA ZA SVAKI OBLIK PROVJERE ZNANJA STUDENTA** | **UKUPNI****BROJ****POENA** | **PREDLOG****OCJENE** |
| **PRISUSTVO****NASTAVI** | **DOMAĆI ZADACI** | **TESTOVI** | **ESEJI** | **KOLOKVIJUMI** | **ZAVRŠNI ISPIT** |
| **I** | **II** | **III** | **IV** | **V** | **I** | **II** | **III** | **I** | **II** | **III** | **I** | **II** | **III** | **Redovni** | **Popravni** |
| 46/16 | Ćuković Katarina | 0 |  |  |  |  |  | - | - |  |  |  |  | 8.0 | 8.0 |  | - | 35.0 | 51.0 | E |
| 47/16 | Rastoder Lejla | 3 |  |  |  |  |  | 0.5 | 2.3 |  |  |  |  | 4.5 | 5.0 |  |  | 15.0 | 30.3 | F |
| *Skolska 2018/2019 (septembar)* | **POTPIS NASTAVNIKA** |